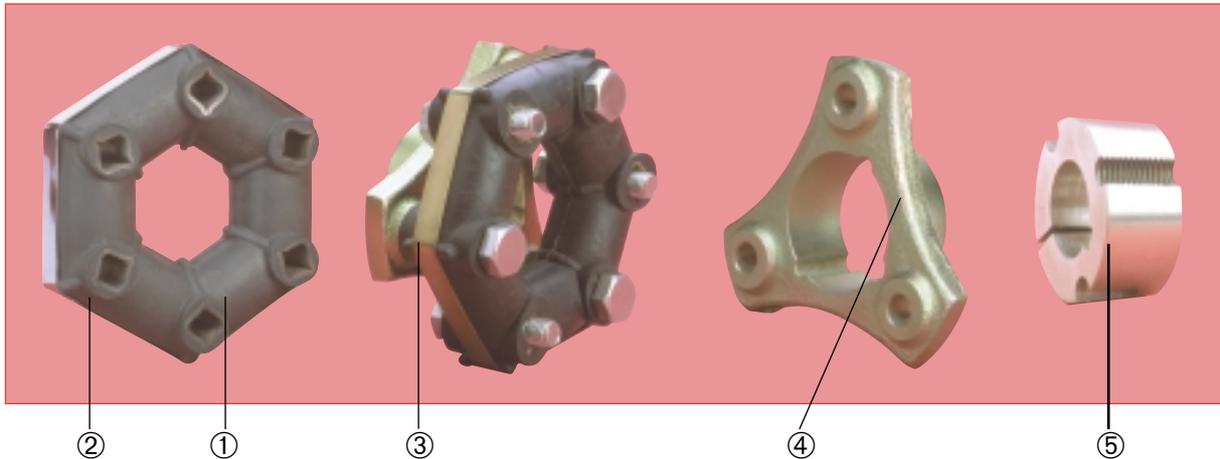


# JUBOFLEX® CON CUBO DESMONTABLE

 LEHENGOMAK, S. A.

\* \* \* Elasticidad torsional   \* \* \* Elasticidad radial   \* \* \* Elasticidad axial   \* \* \* Elasticidad cónica



## DESCRIPCIÓN

- Elemento elástico :
  - ① Caucho natural precomprimido.
  - ② Armaduras metálicas adheridas.
  - ③ Correa de precompresión (a retirar después del montaje).
- Manguito :
  - ④ Acero matrizado especialmente taladrado para recibir el cubo desmontable.
  - ⑤ Cubo desmontable universal (no suministrado por PAULSTRA).

## FUNCIONAMIENTO

Como complemento de las características enunciadas anteriormente, la adaptación del cubo desmontable en el acoplamiento JUBOFLEX le confiere la peculiaridad siguiente :

Montaje inmediato sin necesidad de mecanizado.

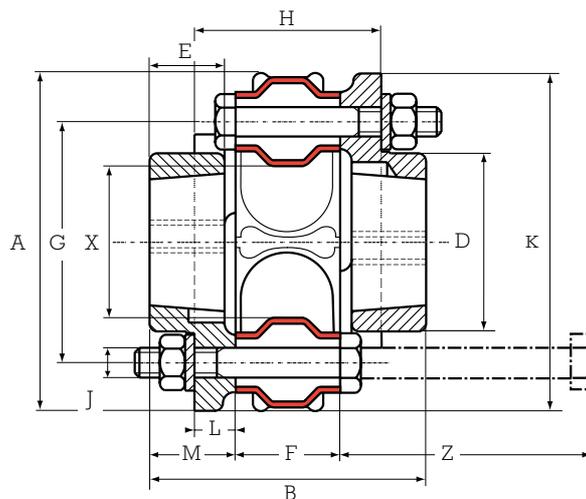
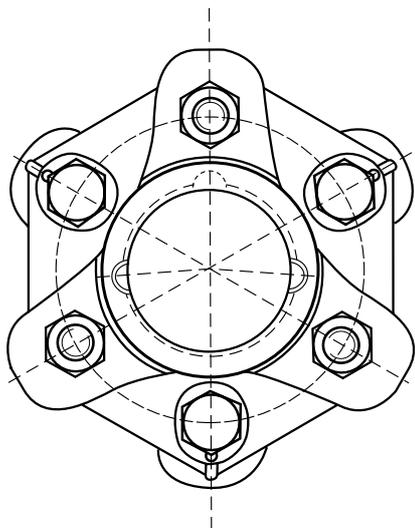
### Ventajas :

- Espacio ocupado reducido.
- Posicionamiento axial fácil.
- Facilidad de desmontaje y nuevo montaje.
- Economía por simplificación del mecanizado de los ejes y manchones.

### Recomendación :

- En funcionamiento, al estar asegurada la precompresión por los pernos de fijación, el acoplamiento JUBOFLEX funciona sin ninguna correa alrededor de su elemento elástico.

 LEHENGOMAK, S. A.



Par nominal TCN m.N	Par máx. m.N	Velocid máx. rpm	Cubo* desmontable	Ref.	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	X mm	Z mm	Peso kg
40	120	6000	VER NOMENCLATURA	632205	91	74	48	20	28	65	54	8	91	11	23	23	65	0,8
90	270	5000		632210	117	90	60	25	32	85	65	10	121	14	29	35	75	1,6
160	480	4500		632217	142	106	70	25	46	100	81	12	140	17	30	40	90	2,7
250	750	3500		632226	181	121	95	30	51	132	91	14	177	21	35	63	100	5

1 mN „,0,1 mkg

\* Para los Ø del eje, remitirse a las especificaciones del fabricante de cubos desmontables.

El par máximo se considera como un par de arranque poco frecuente y no periódico. Para pares más elevados, ver "JUBOFLEX S"

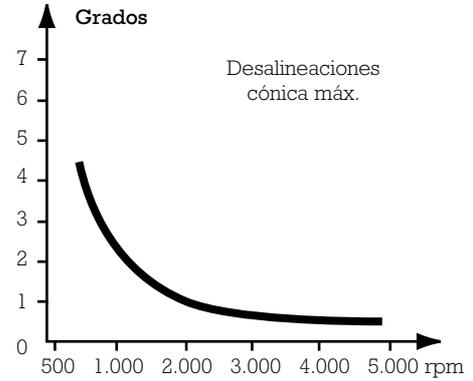
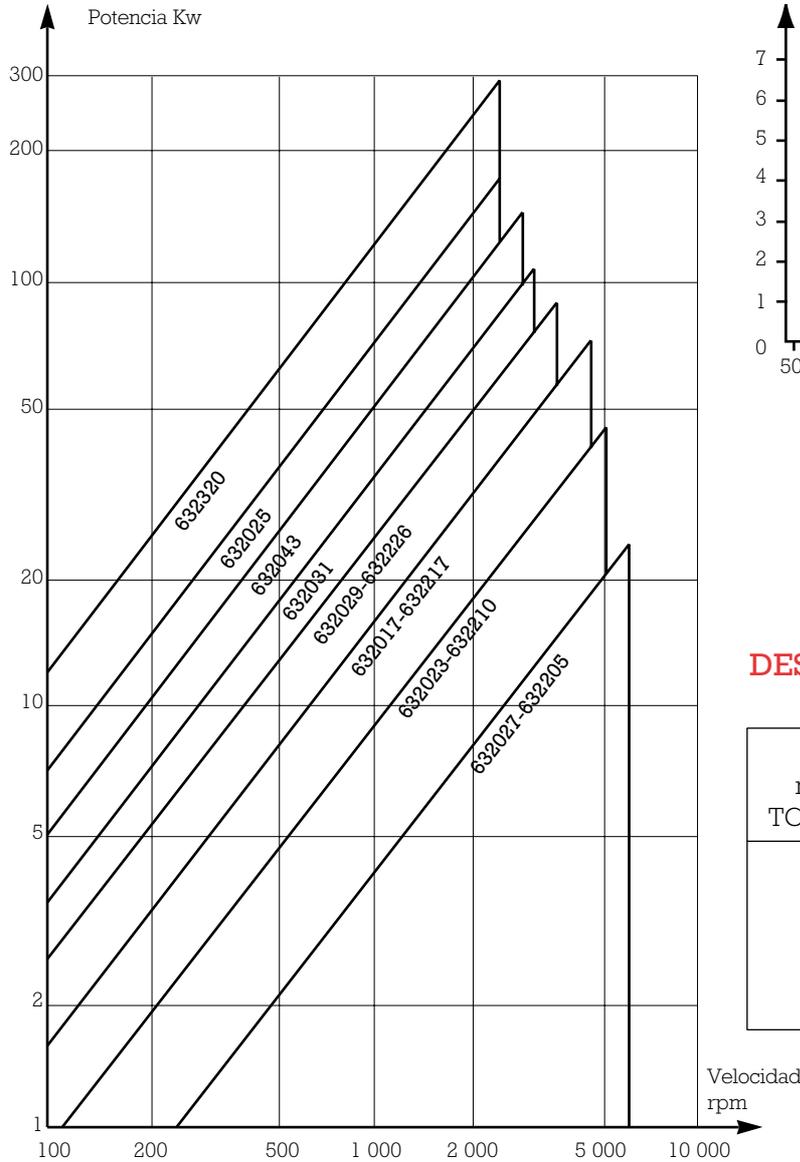
## NOMENCLATURA

Los elementos elásticos se suministran precomprimidos con la ayuda de una correa a retirar a la puesta en marcha.

Para intervenciones posteriores, utilizar la correa de desmontaje a la que se hace referencia en la nomenclatura.

Referencia acoplamiento	Referencia elemento elástico	Num.	Referencia manguito	Num.	Referencia correa de desmontaje	CUBO DESMONTABLE	
						Designación corriente	Designación universal
632205	632502	1	321316	2	321241	28-20	11-08
632210	632503	1	321326	2	321242	30-25	12-10
632217	632505	1	321336	2	321243	40-25	16-10
632226	632507	1	321346	2	321244	50-30	20-12





DESALINEACIÓN RADIAL

Par nominal TCN en m.N	Desalineación radial a 1500 rpm
40	0,7 mm
90	0,9 mm
160	1,4 mm
250	1,5 mm
350	1,8 mm
500	2,0 mm
700	2,1 mm
1200	2,4 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Par nominal TCN m.N	Par vibratorio TCN m.N	Angulo de torsión bajo TCN grados	RIGIDECES			
			AXIAL daN/mm	RADIAL daN/mm	TORSIONAL m.KN/rad.	CÓNICA m.KN/rad.
40	20	8	6	20	0,285	0,04
90	45	8	8	30	0,57	0,057
160	80	8	11	45	1,14	1,143
250	125	7	11,5	30	2,12	0,57
350	175	7	10	30	2,75	0,57
500	250	7	11	30	4,3	0,57
700	350	8	12	35	4,5	0,86
1200	600	6,30	15	60	10,6	1,14

1 mN „0,1 mkg

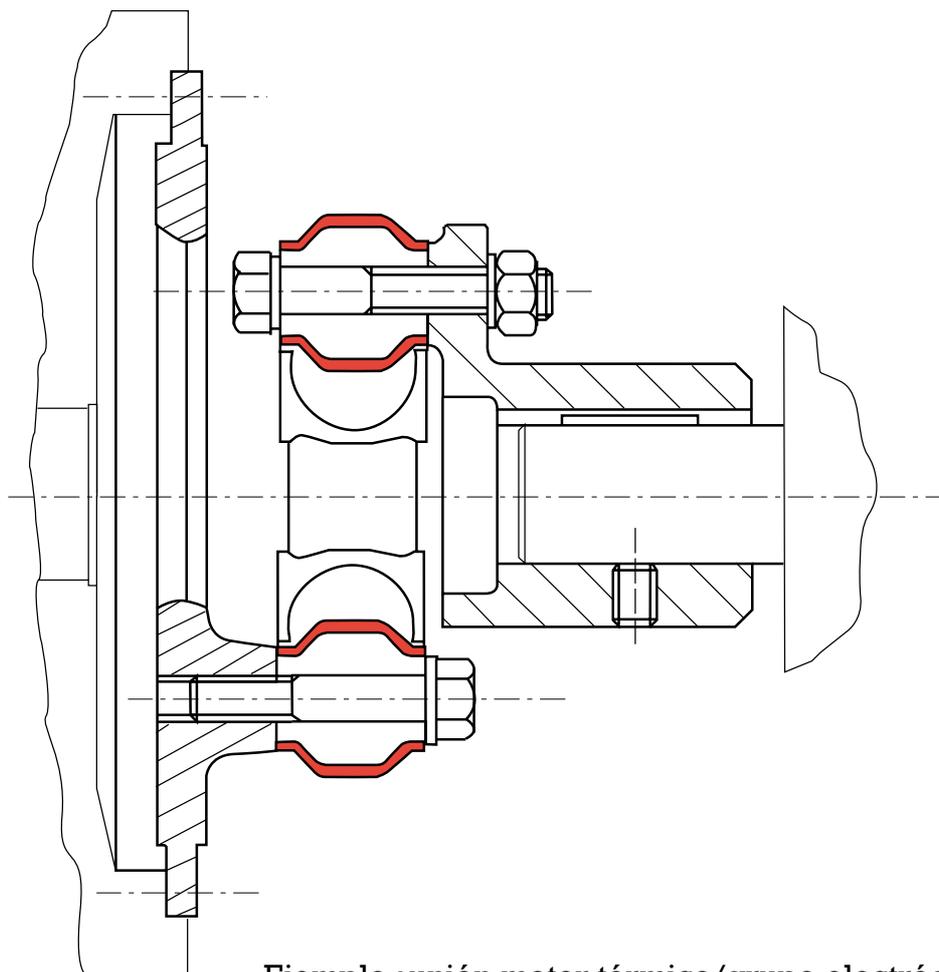




- La precompresión, para el montaje inicial, se obtiene mediante cercado exterior por medio de la correa ③ (nuestros elementos se entregan con correa).
- Presentar el elemento elástico cinchado de manera que fije, con la ayuda de pernos, tres vértices no adyacentes en los tres brazos de un manguito y luego los otros vértices en el otro manguito.
- Apretar los pernos con los pares de apriete siguientes :

Par nominal TCN - m.N	Referencia	Par de apriete m.N
40	632027	21
90	632023	41
160	632017	72
250	632029	113
350	632031	240
500	632043	350
700	632025	350
1200	632320	350

- Cortar la correa de origen o retirar la de desmontaje.



Ejemplo : unión motor térmico/grupo electrógeno  
montaje enbridado sobre volante motor.

